



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
INSTITUTO FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CONSELHO SUPERIOR

**RESOLUÇÃO DO CONSELHO SUPERIOR Nº 18/2019,  
DE 1 DE JULHO DE 2019**

**ANEXO III – Relatório Individual de Trabalho**

Nome: Luiz Rafael Resende da Silva	Matrícula Siape: 2075578
Classe / Nível: D301	
Lotação: Coordenadoria da Engenharia Mecânica	
Período de avaliação: 2021/1	

Justificativa de cumprimento

1 - ATIVIDADE DE ENSINO

2- ATIVIDADE DE APOIO AO ENSINO (Para cada tipo de orientação inserir o nome completo do aluno e nome do curso)

3 - ATIVIDADES DE PESQUISA E INOVAÇÃO TECNOLÓGICA (As publicações deverão ser detalhadas com dados sobre ISSN, ISBN, DOI, URL, etc.)

3.26 - Trabalho apresentado pelo docente em congresso internacional

LRR Silva, EAS Marques, RJC Carbas, A Gillner, LFM da Silva, Study of the mechanical characteristics and process parameters of a laser welded fibre reinforced polymer. AJP 2021 - 2nd International Conference On Advanced Joining Processes. Sintra, Portugal.

<<https://web.fe.up.pt/~ajp2021/#page-top>>

LRR Silva, EAS Marques, RJC Carbas, A Gillner, LFM da Silva, Experimental study on optimization of laser welding parameters in PBT GF30 joined by fillet joint . AJP 2021 - 2nd International Conference On Advanced Joining Processes. Sintra, Portugal. <<https://web.fe.up.pt/~ajp2021/#page-top>>

3.46 - Participação como revisor/editor de revista internacional.

- JACM-2109-3242- Mechanical Characterisation and Comparison of Hyperelastic Adhesives. Modelling and Experimental Validation.: Journal of Applied and Computation Mechanics

- JAJP-D-21-00050 - Simulation of transient heat transfer and phase transformation in Laser Beam Welding for low alloy steel and studying its influences on the welding residual stresses; Journal of Advanced Joining Processes.

- JAJP-D-21-00034 - Laser-Induction Welding of Nodular Grey Cast Iron using Oscillating Beam Guidance – Microstructural and Mechanical Characterization; Journal of Advanced Joining Processes.

JAJP-D-21-00041 - Laser micro welding with fiber lasers for battery and fuel cell based electromobility;

Journal of Advanced Joining Processes.

JAJP-D-21-00020 - Part II.: Dissimilar Friction stir welding of nickel titanium shape memory alloy to stainless steel – microstructure, mechanical and corrosion behavior; Journal of Advanced Joining Processes.

JAJP-D-21-00021- Part I.: Friction stir welding of equiatomic nickel titanium shape memory alloy – microstructure, mechanical and corrosion behavior; Journal of Advanced Joining Processes.

JAJP-D-21-00015- Part I.: Suppression of liquation cracking susceptibility via pre-weld heat treatment for manufacturing of CM247LC superalloy turbine blade welds; Journal of Advanced Joining Processes.

JAJP-D-21-00016- Part I.: Control of surface micro-structure for Al alloy/polymer joining fabricated by laser process using Al-Ti-C powders: Effect of powder composition.; Journal of Advanced Joining Processes.

4 - ATIVIDADES DE EXTENSÃO

5- ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS

6 – OUTROS

6.1 – Afastamento para cursar o Programa de Pós-graduação na forma stricto sensu, em nível de Doutorado em Engenharia Mecânica, na Universidade do Porto, em Portugal/PT, segundo autorização concedida pela Portaria nº 233, de 01 de julho de 2019, e Portaria nº 169, de 05 de agosto de 2021.

São Mateus/ES, 30/ de novembro de 2021:

\_\_\_\_\_  
**Luiz Rafael Resende da Silva – Siape 2075578**

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Coordenador

Este documento deve ser acompanhado da ata da reunião da coordenadoria/colegiado em que foi aprovado.



---

*Emitido em 08/12/2021*

**RELATÓRIO INDIVIDUAL DE TRABALHO Nº 14/2021 - SMT-CCEM (11.02.31.01.05.07)**

**(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)**

*(Assinado digitalmente em 12/12/2021 20:02 )*

LUIZ RAFAEL RESENDE DA SILVA

PROFESSOR DO ENSINO BASICO TECNICO E TECNOLÓGICO

SMT-CCEM (11.02.31.01.05.07)

Matrícula: 2075578

*(Assinado digitalmente em 10/12/2021 18:32 )*

WALBER RONCONI DOS SANTOS

COORDENADOR - TITULAR

SMT-CCEM (11.02.31.01.05.07)

Matrícula: 2326538

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <https://sipac.ifes.edu.br/documentos/> informando seu número: **14**, ano: **2021**, tipo: **RELATÓRIO INDIVIDUAL DE TRABALHO**, data de emissão: **10/12/2021** e o código de verificação: **4a59ed3762**